



SPECIFICHE TECNICHE PRODOTTI

STRISCIONI PVC, BANNER E MICROFORATO

Salvo diversa indicazione, per l'asola verrà calcolato un diametro di cm 3

STRISCIONI

1. Preparazione file per la stampa

La risoluzione consigliata del file per la stampa è di minimo 100dpi e di massimo 300dpi a scala reale.

Si consiglia di inviare solo file in quadricromia (CMYK).

Le immagini che dovessero arrivare in RGB o in colori PANTONE saranno convertite con un profilo di separazione standard (CMYK).

I formati di registrazione accettati sono: preferibilmente PDF, avendo cura di rasterizzare le trasparenze e di non proteggere il documento con password; in alternativa TIFF oppure Jpeg in alta risoluzione.

2. Abbondanza

I documenti dovranno essere inviati AL VIVO, SENZA ABBONDANZA, nè crocini, nè indicatori di taglio.

Per i contenuti consigliamo di lasciare un margine adeguato dal taglio per evitare che grafica e testo arrivino troppo vicini al bordo del pannello.





SPECIFICHE TECNICHE PRODOTTI

STRISCIONI PVC, BANNER E MICROFORATO

STRISCIONI

3. Testi

Per i file in formato PDF, i font devono essere convertiti in traccati* (o curve) prima dell'invio del file; nel caso non fossero convertiti, ci potranno essere sostituzioni di font con risultati non prevedibili.

**Con InDesign: dal menù "testo" selezionare l'opzione "crea profili"*

**Con Illustrator: dal menù "testo" selezionare l'opzione "crea contorno"*

**Con CorelDraw (programma sconsigliato): selezionare tutto il contenuto del file e convertirlo in curve.*

4. Risoluzione

Per alleggerire i file durante la lavorazione, può capitare di lavorare a basse risoluzioni. Prima di inviarci il tuo file, verifica di aver inserito le immagini in alta risoluzione (vedi punto 1 e figura sotto di esempio).

